



# X-TECH lite

## 5W-30



Lubrificante Fuel Economy para Motores a Gasolina ou Flex

**100% Sintético**

### USO

Óleo de motor 100% sintético "Fuel Economy", especialmente projetado para motores modernos movidos a gasolina, etanol ou flex, naturalmente aspirados ou turboalimentados, de injeção indireta ou direta, projetados para uso com óleos de baixo atrito e muito baixa viscosidade HTHS (alta temperatura e alto cisalhamento) ( $\geq 2,9$  mPa.s).

Recomendado para motores modernos que utilizam lubrificante com grau de viscosidade 5W-30 e "Fuel Economy" com norma API SP-RC e/ou ILSAC GF-6A.

Compatível com catalisadores.

Esse tipo de óleo pode ser inadequado para uso em alguns motores. Consulte o manual do proprietário em caso de dúvida.

### DESEMPENHO

NORMAS

API PERFORMANCE **SP-RC**  
ILSAC **GF-6A**

RECOMENDAÇÕES

CHRYSLER, DODGE, FIAT, FORD, GENERAL MOTORS, HYUNDAI, INFINITY, JEEP, KIA, LEXUS, MAZDA, MITSUBISHI, NISSAN, SUBARU, SUZUKI, TOYOTA

A norma API SP cobre na íntegra as exigências da norma API SN, bem como todas as normas API anteriores. A especificação API SP-RC "Resource Conserving" é ainda mais exigente quanto aos requisitos de economia de energia.

Os lubrificantes API SP proporcionam excelente resistência à oxidação, melhor proteção contra depósitos e sujidade do motor, maior proteção contra o desgaste e desempenho aprimorado em baixas temperaturas para economia de combustível durante toda a vida útil do óleo.

Além de ser compatível com versões anteriores, em comparação com API SN e API SN Plus, o padrão API SP oferece maior desempenho e, especialmente, adiciona proteção contra LSPI (Low Speed Pré-ignition ou Pré-Ignição em Baixa Temperatura) para motores que seguem a tendência de downsizing, turboalimentados de injeção direta e baixa cilindrada.

A norma ILSAC GF-6A, baseada na API SP, é ainda mais severa no domínio da economia de energia, exigência quanto aos intervalos de drenagem estendidos, limpeza de pistões/anéis, compatibilidade com vedações e teor reduzido de fósforo para maior compatibilidade com sistemas de pós-tratamento. Garante a proteção perfeita do motor, mesmo com combustíveis que contenham até 85% de etanol (E85).

Motores a gasolina ou flex, turboalimentados e injeção direta tem um certo risco de pré-ignição aleatória nas câmaras de combustão. Esse tipo de combustão anormal aleatória se assemelha ao ruído metálico oriundo das câmaras de combustão e às vezes está associado a uma curta perda de potência. Este fenômeno chamado LSPI, gera picos de pressão muito alta na câmara de combustão que podem causar danos ao pistão e, finalmente, à destruição do motor. Para os motores a gasolina

de última geração (downsizing), equipados com sistemas de injeção direta e turbocompressores, o padrão API SP agora cobre totalmente este requisito LSPI para proteger perfeitamente esses motores.

O MOTUL X-TECH lite 5W-30 oferece altas propriedades lubrificantes, como proteção contra desgaste e resistência a altas temperaturas para um consumo de óleo melhor controlado. Melhora o fluxo de óleo na partida para um aumento mais rápido da pressão do óleo, aumentos de rotação mais rápidos, mais rápido alcance de temperatura operacional e benefícios de economia de combustível.

Amigável com o Meio Ambiente, este tipo de óleo permite a redução do consumo de combustível e, portanto, minimiza as emissões de gases com efeito de estufa (CO<sub>2</sub>)

### **RECOMENDAÇÕES**

Intervalo de troca: de acordo com as recomendações do fabricante e com ajuste de acordo com seu uso.

MOTUL X-TECH lite 5W-30 pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais.

**Antes do uso, consulte o manual do veículo.**

### **PROPRIEDADES**

Grau de Viscosidade	SAE J 300	<b>5W-30</b>
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.846
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	60.9 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	10.4 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	3.1 mPa.s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	160
Ponto de Fluidez	ASTM D97	-45°C / -49°F
Ponto de fulgor	ASTM D92	236°C / 457°F
Cinzas sulfatadas	ASTM D874	0.72% peso
TBN	ASTM D2896	7.2 mg KOH/g